

MM

MASCHINENMARKT

Der Produkt-Guide

6. Dezember 2018

B 04654

12,- €

DER PRODUKT-GUIDE

www.maschinenmarkt.de

PRODUKTE DES JAHRES 2018

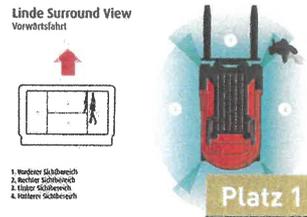
Zerspanung · Automatisierung · Umformtechnik
Antriebstechnik · Additive Fertigung
Materialfluss · Arbeitsschutz · Kunststofftechnik
Montage, Handhabung, Robotik
Trenntechnik · Oberflächentechnik · C-Technik
Mess- und Prüftechnik · Verbindungstechnik

TOP 15 PRODUKTE

MATERIALFLUSS

1	LINDE MATERIAL HANDLING GMBH	360°-Blick um den Stapler sorgt für deutlich mehr Sicherheit im Logistiklager
2	KASTO MASCHINENBAU GMBH & CO. KG	Flexibles System zur kompakten und platzsparenden Lagerung von Langgut
3	BOSSARD HOLDING AG	Smart-Factory-Logistik für eine stringente Versorgungssicherheit
4	SICK AG	Spurführungselemente sorgen für einen effizienten und sicheren Einsatz von FTS
5	TRANSNORM SYSTEM GMBH	Diese Fördertechnik soll die Distribution auf Vordermann bringen
6	STILL GMBH	Neue Hochhubwagen-Generation für leichte Einsätze sorgt für mehr Effizienz im Logistiklager
7	CIPHERLAB CO., LTD.	Smarte Handhelds ermöglichen deutlich effizientere Logistikprozesse
8	EUROPEAN PALLET ASSOCIATION E.V.	Unabhängige Qualitätsprüfung erleichtert den Tausch von Lademitteln in der Chemie
9	LINDE MATERIAL HANDLING GMBH	Intelligentes Assistenzsystem im Gabelstapler verhindert schwere Unfälle
10	EHRHARDT + PARTNER GMBH & CO. KG	Weltweit erstes Virtual-Reality-Cave-System bringt die Prozessplanung in der Logistik nach vorne
11	VACULEX AB	Heben mit Vakuum sorgt für ergonomischeres und produktiveres Arbeiten
12	MOSCA GMBH	Umreifungsmaschine macht die Verpackungstechnik flexibel und smart
13	HÄNEL GMBH & CO. KG	Effizient kommissionieren mit Unterstützung von Augmented Reality
14	GKS GMBH & CO. KG	Transportsystem stemmt schwere Lasten bis zu einem Gewicht von 40 t
15	RAVAS GMBH	Wiegegabeln für Stapler sind smart und verfügen über einen erweiterten Funktionsumfang

360°-Blick um den Stapler sorgt für deutlich mehr Sicherheit im Logistiklager



Materialfluss - ff. Im Automobilbereich bieten zahlreiche Hersteller sogenannte Bird-View-Systemlösungen als videobasierte Einparkhilfe an. Das „Surround-View“-System für Gabelstapler von Linde geht sogar einen Schritt weiter. Die Bilddarstellung basiert zwar ebenfalls

auf den Livedaten von rund um den Stapler angebrachten Kameras. Statt eines einzigen Gesamtbildes werden jedoch ein vorderer, zwei seitliche und ein hinterer Sichtbereich erzeugt. Das große Plus dieser Lösung ist, dass die Kameraansichten 1:1 als Splitscreen auf dem Monitor am Fahrerarbeitsplatz angezeigt werden. Eine verzerrte und dadurch möglicherweise undeutliche Darstellung der Kamera-Überschneidungsbereiche wird dadurch vermieden.

maschinenmarkt.de
Suche „Staplersicherheit“

Flexibles System zur kompakten und platzsparenden Lagerung von Langgut

Materialfluss - ff. Der Metallsäge- und Lagertechnikspezialist Kasto bietet mit dem Ecostore eine kompakte und standardisierte Lösung zur Aufbewahrung von Langgut bis 6,5 m Länge. Das automatisierte Turmlagersystem ist in ein- und doppelseitiger Ausführung erhältlich und erreicht durch seine höhenoptimierte Fachaufteilung eine hohe Lagerdichte. Man kann es in Systemhöhen von 3 bis 8 m und wahlweise mit Kassetten zur Lagerung von Langgutmaterial oder Flachpaletten zur Aufnahme von anderen Lagergütern



wie Boxen, Paletten oder Werkzeugen erwerben. Diese Lastaufnahmemittel besitzen eine Tragfähigkeit von jeweils bis 3 t. Gelagert werden können Stangen, Rohre, Profile und Vollmaterialien bis 6,5 m.

maschinenmarkt.de
Suche „Langgut“

Smart-Factory-Logistik für eine stringente Versorgungssicherheit



Materialfluss - sh. Mit „Smart Bin“ will Bossard seinen Kunden dabei helfen, eine lückenlose Versorgung zu gewährleisten. Das System basiert auf einer Reihe von konventionellen Behältern, die mit intelligenten Gewichtssensoren ausgestattet sind. Sobald der Bestand eines Behält-

nisses als zu niedrig eingestuft wird, fordert der Sensor automatisch Nachschub an. Auf Wunsch können die Behälter auch noch mit dem elektronischen Etikett „Smart Label“ versehen werden, das aktuelle Informationen über den Lieferstatus und die -menge enthält. Das Herzstück der Anlage ist die eigens entwickelte Software „Arims“, die Daten in Echtzeit auf einer ganz individuell einstellbaren Benutzeroberfläche anzeigt.

maschinenmarkt.de
Suche „Behälter“

Weltweit erstes Virtual-Reality-Cave-System bringt die Prozessplanung in der Logistik nach vorne



Platz 10

Materialfluss – sh. Logistikanlagen und -prozesse besser verstehen – das will EPG seinen Kunden mit dem neuen „Holodeck“ auf Grundlage von Virtual Reality ermöglichen. Die 5-Seiten-Cave mit aktiver Stereoproduktion ermögliche den Besuchern ein immersives Erlebnis in einer

virtuellen Umgebung, heißt es von Unternehmensseite. Ohne den Einsatz einer VR-Brille können sie 3D-Visualisierungen erleben. „Die Einsatzmöglichkeiten des Holodecks sind praktisch unbegrenzt“, erklären die Verantwortlichen von EPG. „In der Lagerplanung muss nicht mehr auf statische Modelle zurückgegriffen werden. Stattdessen erleben die Besucher ein Zusammenspiel aus Akustik und einer virtuellen Umgebung.“

maschinenmarkt.de
Suche „VR“

Effizient kommissionieren mit Unterstützung von Augmented Reality



Platz 13

Materialfluss – sh. Aufsetzen, ordern, liefern lassen, scannen. Nach diesem Prinzip funktioniert die Kommissionierung mit einer von Hänel entwickelten Datenbrille. Sie ist an einen SAP-Server angebunden und ermöglicht es, den Liftlauf fernzusteuern. Die Buchung der Einlagerung erfolgt mit einem im Handschuh integrierten Barcode-Scanner. Dank einer SO-AP-Schnittstelle können Nutzer die Technik ans ERP-System anbinden.

maschinenmarkt.de
Suche „Augmented Reality“

Heben mit Vakuum sorgt für ergonomischeres und produktiveres Arbeiten

Materialfluss – bm. Mit seinem Schlauchheber will Vaculex das Handling besonders schwerer Pakete vereinfachen. Dieser Arbeitsvorgang wird heute oft noch komplett manuell vollzogen und ist physisch besonders belastend für Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Durch den Einsatz des Vaculex TP können Unternehmen hier nicht nur ein ergonomischeres Arbeiten ermöglichen, sondern auch die Geschwindigkeit und Produktivität erhöhen. Ein Pluspunkt: Der Schlauchheber ist einfach zu bedienen und für Anfänger ist



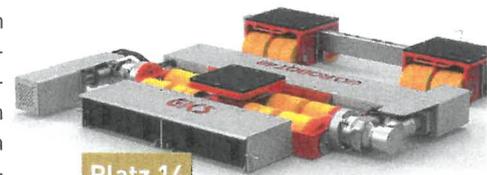
Platz 11

nur eine kurze Einweisung erforderlich.

maschinenmarkt.de
Suche „Schlauchheber“

Transportsystem stemmt schwere Lasten bis zu einem Gewicht von 40 t

Materialfluss – sh. GKS hat sein Profil an hydraulischen Hebe geräten und mechanischen Transportfahrwerken um die elektronischen Transportsysteme mit Funksteuerung der Serie Robots ergänzt. Mit den Geräten „ROBOT-40“, „ROBOT-20“ und „ROBOT-10“ können innerbetriebliche Schwerlasttransporte autonom betrieben werden. Recyclbare Lithium-Polymer-Akkus gewährleisten dabei eine Fahrzeit von bis zu 90 min. Die Robots können gleichzeitig fahren und lenken. Das macht die Ge-



Platz 14

räte laut Hersteller überdurchschnittlich effizient und erfolgreich im Einsatz. Für besonderen Bedienerkomfort sorgt eine tragbare Funksteuerung, die mit einer proportionalen Geschwindigkeitsregelung ausgestattet ist.

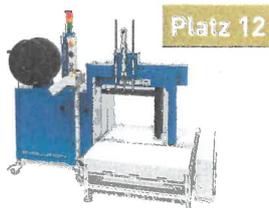
maschinenmarkt.de
Suche „Transportsystem“

Umreifungsmaschine macht die Verpackungstechnik flexibel und smart

Materialfluss – sh. Speziell für schwere und sperrige Güter hat Mosca die Umreifungsmaschinen Evolution Sonixs MS-6 und Evolution Sonixs MS-6-H entwickelt. Ihre offenen Schnittstellen und die dadurch möglichen Vernetzungsoptionen unterstützen nicht nur die vollautomatische

Produktion: Bei einem Störfall können sich Mosca-Techniker per Remote Access auch auf die Maschine zuschalten und Fehlerquellen schnell identifizieren und beheben. Während die Evolution Sonixs MS-6 dank ihrem seitlichen Aggregat laut Hersteller besonders für niedrig transportierte und schwere Produkte geeignet ist, ist die Evolution Sonixs MS-6-H durch ihren vertikal verfahrbaren Holzrahmen in der Lage, hohe Packstücke zu umreifen.

maschinenmarkt.de
Suche „Verpackungstechnik“



Platz 12

Wiegabeln für Stapler sind smart und verfügen über einen erweiterten Funktionsumfang



Platz 15

Materialfluss – sh. Ravas stellt die nächste Generation seiner Wiegegabeln vor. Neben optischen Verbesserungen verfügen die Iforks über zahlreiche neue Eigenschaften, zum Beispiel eine Bluetooth-4.0-Funktion. Im Vergleich zur Vorgängerversion ähneln sie optisch immer mehr

traditionellen Standardgabeln. Der Grund: Die bislang am Gabelrücken erforderlichen großen Batterien hat Ravas bei der neuen Generation durch kompaktere Lithium-Ionen-Akkus ersetzt. So könnten die Gabeln fortan noch einfacher an Anbaugeräte wie Zinkenversteller montiert werden, heißt es vom Hersteller. Dass alle Wiegekomponenten der Gabeln nun geschützt verbaut sind, verleihe den Iforks ein besonders modernes und effizientes Design.

maschinenmarkt.de
Suche „Wiegegabeln“